

Oblouk pro  
perfektní vzhled

# SVARŮVÁNÍ TIG



**Naše řešení pro čisté, jemné svary při svařování TIG:**

série Handy-TIG od strany 68, série T od strany 72, série T-Pro a TF-Pro od strany 76, série V od strany 80, Feed TIG podavač studeného drátu od strany 84, série TIG hořáků od strany 86

## AC/DC NA CESTÁCH.



### MOBILNÍ TIG TALENT

Pro hliník (AC) a ocel/nerezovou ocel (DC)

### INTUITIVNÍ OVLÁDÁNÍ

Pro prvotřídní výsledky i bez každodenního cvičení

### PERFEKTNÍ OBLOUK

Automaticky optimalizovaný, ať se pracuje kdekoli

## Přehled série HandyTIG

- **Mobilní TIG svařovací invertor.** Invertory HandyTIG mají v síti 230 V podobné vlastnosti jako velké průmyslové TIG zdroje a poskytují tak i Vaší dílně všechno, co potřebujete k TIG svařování.
- **Automatický management plynu.** Aby byla wolframová elektroda a svar chráněny před oxidací, reguluje automatický management plynu předfuk a dofuk plynu.
- **Intuitivní ovládání.** Ovládání série Lorch HandyTIG je nanejvýš jednoduché a intuitivní a díky automatice nastavení rychle vede k dobrým výsledkům svařování.
- **Přepínání DC na AC.** S Lorch HandyTIG 180 AC/DC a HandyTIG 200 AC/DC můžete zcela jednoduše přepínat z DC na AC a svařovat tak i hliník.
- **Puls a FastPuls.** Standardně integrovaná funkce Puls do 2 kHz u Lorch HandyTIG AC/DC a do 500 Hz u DC variant Vám poskytuje dodatečné výhody při zpracování tenkých svařovaných plechů.
- **Přípoj pro ruční nebo pedálové dálkové ovládání.** Pro sérii Lorch HandyTIG jsou k dispozici různé ruční a nožní ovladače, abyste mohli přizpůsobit svařovací proud.



- **Funkce svařování elektrodou.** Svařování s funkcí Hotstart, Anti-Stick a regulací Arc-Force. Automatický Hotstart Vám umožňuje perfektní zapalování, systém Anti-Stick spolehlivě zamezuje přilepení elektrody a regulace Arc-Force podporuje svařovací proces zvýšením stability oblouku a optimálním přenosem materiálu.
- **Energeticky účinný.** Lorch HandyTIG dosahuje díky nejmodernější výkonové elektronice a pohotovostní funkci ventilátoru vysoké účinnosti a malé spotřeby energie.

- **Intelligent Torch Control.** S inteligentním řízením hořáku Lorch HandyTIG 180 AC/DC a HandyTIG 200 AC/DC je automaticky detekováno, zda je použit standardní hořák nebo některý z plně digitálních hořáků Lorch i-Torch s dálkovým ovládním Powermaster.
- **Paměť úloh.** V paměti úloh (ControlPro) můžete uložit vždy 2 svařovací úlohy na elektrodu a TIG.
- **Bezpečný.** Díky stupni krytí IP23 a značce S je MicorStick optimální pro použití na montáži.

## Provedení



Handy 180	HandyTIG 180 DC	HandyTIG 180 AC/DC	HandyTIG 200 AC/DC
<b>Koncept ovládání</b>	<b>Koncept ovládání</b>	<b>Koncept ovládání</b>	<b>Koncept ovládání</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>BasicPlus</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>BasicPlus</li> <li>ControlPro</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ControlPro</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ControlPro</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Přenosný invertor pro svařování elektrodou s rozšířenou funkcí TIG</li> <li>S managementem plynu a zapalováním ContacTIG</li> <li>Pro aplikace s ocelí a nerezovou ocelí</li> <li>Rozsah svařování do 180 A</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Přenosný TIG svařovací invertor</li> <li>S vysokofrekvenčním zapalováním nebo ContacTIG, managementem plynu a funkcí svařování elektrodou</li> <li>Pro aplikace s ocelí a nerezovou ocelí</li> <li>Rozsah svařování do 180 A</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Přenosný TIG-AC/DC svařovací invertor</li> <li>S vysokofrekvenčním zapalováním nebo ContacTIG, managementem plynu a funkcí svařování elektrodou</li> <li>Pro aplikace s ocelí a nerezovou ocelí do 10mm a hliník do 5mm</li> <li>Rozsah svařování do 180 A</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Přenosný TIG-AC/DC svařovací invertor</li> <li>S vysokofrekvenčním zapalováním nebo ContacTIG, managementem plynu a funkcí svařování elektrodou</li> <li>Pro aplikace s ocelí a nerezovou ocelí do 10mm a hliník do 8mm</li> <li>Rozsah svařování do 200 A</li> </ul>

## Koncept ovládání



### BasicPlus

- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Plynulá regulace proudu
- Přepínání 2/4-takt
- Rozhraní dálkového ovládání



### ControlPro

- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Plynulá regulace proudu
- Na ampér přesný digitální displej
- Přepínání 2/4-takt
- Rozhraní dálkového ovládání
- Funkce Puls
- Paměť Jobů: 2 pro TIG a 2 pro elektrodu
- Vhodné pro použití s dálkovým ovládáním hořáku Lorch UpDown

## Vrcholy

### Svařování hliníku s AC/DC

TIG-AC svařování



### Svařování nerezové oceli s DC

TIG-AC svařování



TIG-DC pulzní svařování



### Bezkontaktní HF zapalování



HF zapalování

TIG zapalování probíhá bezdotykově s vysokonapěťovými impulzy. Zapalování se provádí stisknutím knoflíku, takže wolframová elektroda se obrobku nedotýká. Nevznikají tak vměstky wolframu ve svaru a je to šetrné k elektrodě.

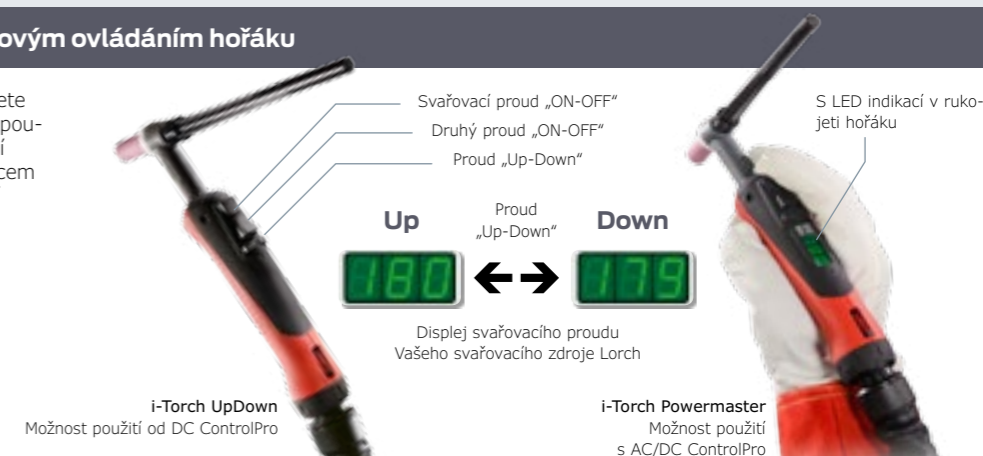


ContacTIG

Pro použití v oblastech citlivých na vysoké kmitočty nebo na nástrojích lze kromě toho přepnout zapalování na ContacTIG (dotykové zapalování).

### Možnost použití také s dálkovým ovládáním hořáku

Od varianty výbavy ControlPro můžete vedle klasického hořáku s dvojitou spouští použít i hořák s dálkovou regulací Up-Down. Stálé přecházení mezi dílcem a zdrojem je tak u konce. Svařovací proud nastavujete na hořáku.



i-Torch UpDown  
Možnost použití od DC ControlPro

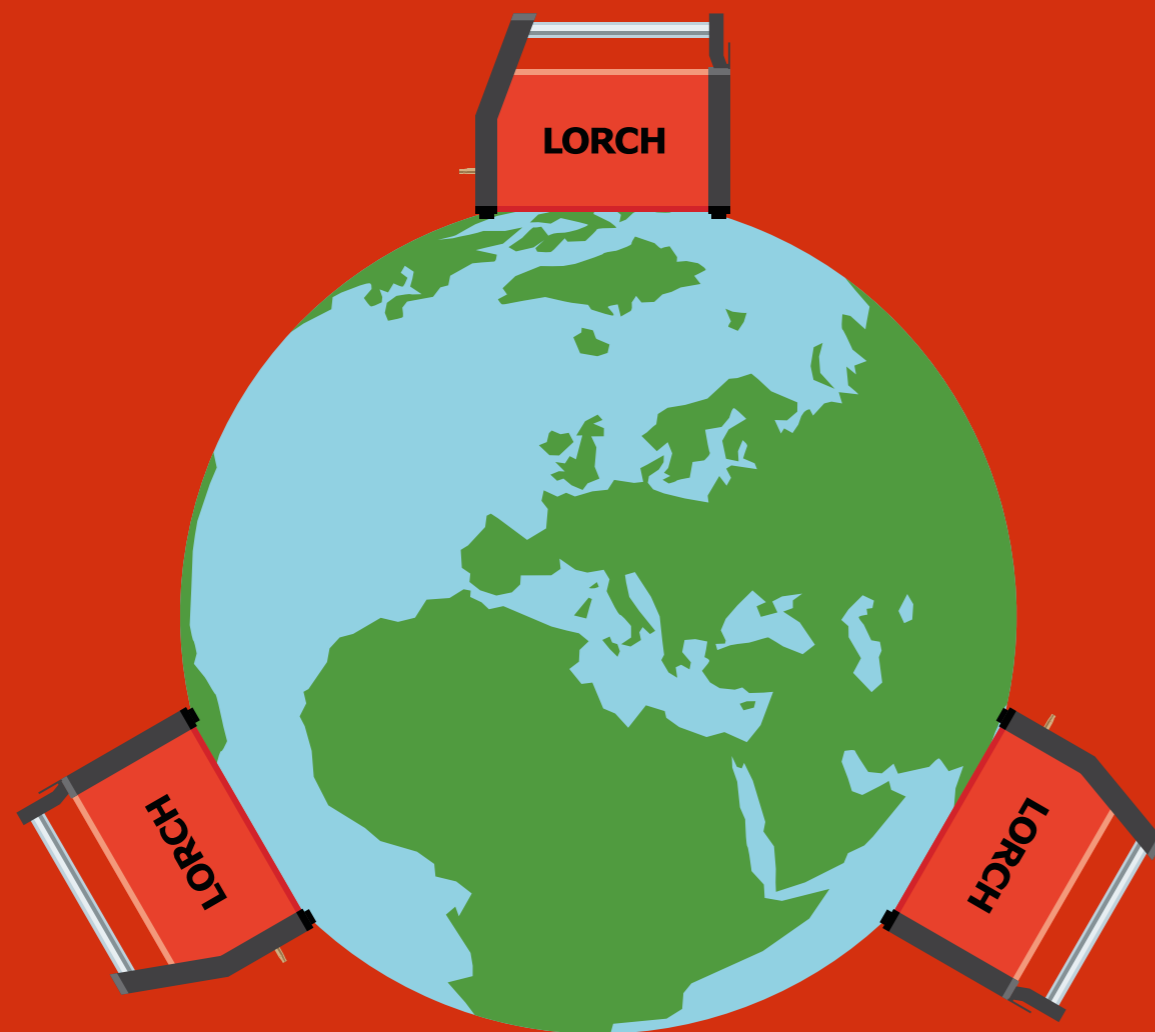
i-Torch Powermaster  
Možnost použití s AC/DC ControlPro

## Technická data

	Handy 180	HandyTIG 180 DC	HandyTIG 180 AC/DC	HandyTIG 200 AC/DC
Metoda svařování	TIG   elektroda	TIG   elektroda	TIG   elektroda	TIG   elektroda
Ø Elektrody	mm 1,0-2,4   1,5-4,0	1,0-3,2   1,5-4,0	1,0-3,2   1,5-4,0	1,0-4,0   1,5-4,0
Svařitelný materiál TIG	Ocel, nerezová ocel, měď	Ocel, nerezová ocel, měď	Ocel, nerezová ocel, měď, hliník	Ocel, nerezová ocel, měď, hliník
Elektrodou svařitelný materiál	Ocel, nerezová ocel	Ocel, nerezová ocel	Ocel, nerezová ocel	Ocel, nerezová ocel
Rozsah svařování	A 5-180   10-150	5-180   10-150	3-180   10-150	3-200   10-170
DZ při max. proudu (40 °C)	% 30   40	30   40	35   35	45   45
Proud při 60% DZ (40 °C)	A 150   135	150   135	150   110	180   120
HF zapalování	–	●	●	●
Síťové napětí	V 1~230	1~230	1~230	1~230
Rozměry (D x Š x V)	mm 337 x 130 x 211	337 x 130 x 211	480 x 185 x 326	480 x 185 x 326
Hmotnost	kg 5,7	6,5	13,3	13,4

● Standardní výbava

# TIG SE HODÍ TADY I TAM A VŠUDE.



## PERFEKTNÍ MOBILITA

Kompaktní, extrémně robustní konstrukce – volitelně také s promyšleným transportním vozíkem Trolley

## ŠPIČKOVÝ VÝKON SVAŘOVÁNÍ

Hi-endová technika a databáze parametrů SmartBase řídí oblouk pro optimální výsledky

## PROFESIONÁLNÍ TIG FUNKČNÍ VÝBAVA

Vše po ruce, co profesionálové potřebují

## Přehled série T

- **Mobilní TIG svařovací invertor.** Co ještě včera vyžadovalo obrovské svařovací zdroje, zvládne dnes technologie série T vměstnat do minimálního prostoru s nejlepšími TIG vlastnostmi pro svařování. S dobrou ergonomií a dobrou přenosností od 12 kg. Perfektní pro mobilní využití.
- **Puls a FastPuls až 2 kHz.** Standardně integrovaná funkce Puls do 2 kHz Vám poskytuje dodatečné výhody při zpracování tenkých plechů.
- **Nízká spotřeba energie.** Pohotovostní funkce zajišťuje automatické zapínání a vypínání komponentů. Snímače tepla hlídají teplotu zdroje a ovládají ventilátor podle potřeby. To snižuje hluk způsobený ventilátorem, zatížení prachem uvnitř stroje a šetří energii.
- **Špičkový výkon svařování.** Hi-endová technika a databáze parametrů SmartBase řídí oblouk pro optimální výsledky.
- **Přepínání DC na AC (pouze AC/DC).** Lorch série T je ve všech variantách výkonu k dispozici jako verze DC a AC/DC a poskytuje Vám tak maximální flexibilitu také při svařování hliníku.
- **Bezkontaktní HF zapalování.** TIG zapalování probíhá bezdotykově s vysokonapěťovými impulzy. Zapalování se provádí stisknutím knoflíku, wolframová elektroda se obrobku nedotýká. Nevznikají tak vměstky wolframu ve svaru a je to šetrné k elektrodě. Pro použití v oblastech citlivých na vysoké kmitočty nebo na nástrojích lze kromě toho přepnout zapalování na ContacTIG (dotykové zapalování).



- **TipTronic.** S pamětí TipTronic uložíte v provedení ControlPro ideální nastavení pro každý svar, abyste jej při opakování svařovací úlohy mohli jednoduše postupně vyvolat s hořákem UpDown nebo Powermaster.
- **Volitelné vybavení.** Lorch série T je jak mobilní, tak se s volitelným vodním chlazením stává plnohodnotným zařízením pro dílny. Díky možnosti dodatečného doplnění o Maxi Trolley zůstává mobilita zaručena navzdory vodnímu chlazení.

- **Intelligent Torch Control.** Díky Intelligent Torch Control (ITC), inteligentnímu řízení hořáku od firmy Lorch, detekuje série T, zda je použit standardní hořák nebo zda se má pracovat s některým z hořáků Lorch i-Torch. To přináší rozsáhlé ochranné funkce hořáku a více komfortu pro svářeče.
- **Ochrana proti pádům z výšky až 60 cm.** Lorch série T je díky své nízké hmotnosti snadno přenosná a zaručuje ochranu proti pádům z výšky až 60 cm.



## Provedení



T 180	T 220	T 250	T 300
<b>Koncept ovládání</b>	<b>Koncept ovládání</b>	<b>Koncept ovládání</b>	<b>Koncept ovládání</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>BasicPlus</li> <li>ControlPro</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>BasicPlus</li> <li>ControlPro</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>BasicPlus</li> <li>ControlPro</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>BasicPlus</li> <li>ControlPro</li> </ul>
<b>Varianta</b>	<b>Varianta</b>	<b>Varianta</b>	<b>Varianta</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Volitelně jako DC nebo AC/DC zdroj</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Volitelně jako DC nebo AC/DC zdroj</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Volitelně jako DC nebo AC/DC zdroj</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Volitelně jako DC nebo AC/DC zdroj</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Rozsah svařování do 180 A</li> <li>Síťový přípoj 230 V</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rozsah svařování do 220 A</li> <li>Síťový přípoj 230 V</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rozsah svařování do 250 A</li> <li>Síťový přípoj 400 V</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rozsah svařování do 300 A</li> <li>Síťový přípoj 400 V</li> </ul>

## Koncept ovládání



## BasicPlus

- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Ergonomické navádění obsluhy prostřednictvím světelných symbolů a řízení postupu svařování
- Plynulá regulace proudu
- Na ampér přesný digitální displej
- Přepínání 2/4-takt
- Rozhraní dálkového ovládání
- LorchNET např. pro řízení volitelného vodního chlazení
- Funkce Puls
- Možnost připojení hořáků s dálkovým ovládáním Lorch Powermaster



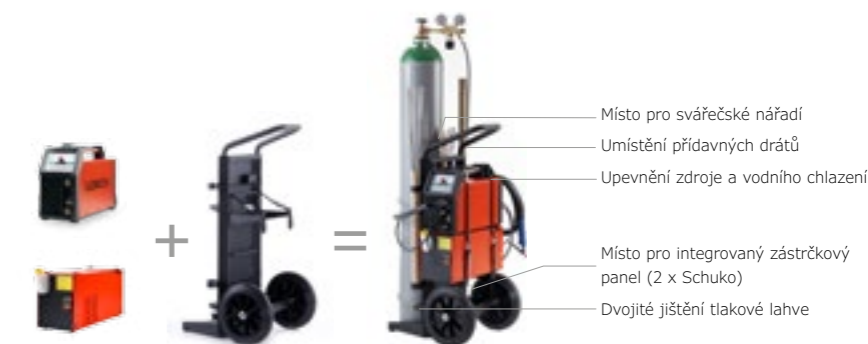
## ControlPro

- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Ergonomické navádění obsluhy prostřednictvím světelných symbolů a detailní řízení postupu svařování
- Plynulá regulace proudu
- Digitální zobrazení svařovacího proudu a napětí
- Přepínání 2/4-takt
- Rozhraní dálkového ovládání
- LorchNET např. pro řízení volitelného vodního chlazení nebo podavače studeného drátu Feed
- Funkce Puls
- Tiptronic pracovní paměť pro 100 úloh
- Možnost připojení hořáků s dálkovým ovládáním Lorch Powermaster

## Vrcholy

## Vše potřebné perfektně uloženo

Série T, to jsou plnohodnotné zdroje pro TIG svařování ve Vašem provozu. S agregátem vodního chlazení WUK zvládnete i nejtvrdější trvalý provoz. Na Maxi-Trolley, stabilní transportní vozík, připevníte zdroj za okamžik a navíc perfektně umístíte veškeré k práci potřebné příslušenství.



**Agregát vodního chlazení:**  
pod T pasuje přesně.

**Maxi-Trolley.**  
Ultimativní transportní vozík.

## ITC to umožní: Dva hořáky na výběr

Díky ITC, inteligentnímu řízení hořáku, zjistí série T, zda je použit standardní hořák, nebo zda se má pracovat s některým z hořáků Lorch i-Torch, jako je např. Powermaster s digitálním zobrazením, a automaticky nastaví příslušné funkce.



## Technická data

		T 180	T 220	T 250	T 300
Svařovací proud TIG	A	3-180	3-220	5-250	5-300
Svařovací proud elektrody	A	10-150	10-180	10-200	10-200
Proud při 100% DZ (DC   AC/DC)	A	130	160	175	200   180
Proud při 60% DZ (DC   AC/DC)	A	150	180	200	250   220
DZ při I max. (DC   AC/DC)	%	35	40	35	35   30
Síťové napětí	V	1~230	1~230	3~400	3~400
Povolená tolerance sítě	%	± 15	± 15	± 15	± 15
Síťový jistič, pomalý	A	16	16	16	16
Rozměry (D x Š x V) (DC   AC/DC)	mm	430   483 x 185 x 325	430   483 x 185 x 325	430   483 x 185 x 325	430   483 x 185 x 325
Hmotnost (DC   AC/DC)	kg	12,2   13,3	12,3   13,4	14,3   16,3	14,5   16,3

## VÍTEJTE V TIG DÍLNĚ.



### VYROBENO PRO DÍLNU

Průmyslový standard v kompaktním krytu

### MAXIMÁLNÍ VÝKON

Puls a FastPuls až 2 kHz – na přání s integrovaným podavačem studeného drátu

### ZÁZRAK HOSPODÁRNOSTI

Nižší spotřeba energie při vynikajících vlastnostech pro svařování TIG

## Přehled sérií T-Pro a TF-Pro

- **Nejlepší vlastnosti pro svařování TIG díky technologii invertoru.** Invertory přesvědčují svou vysokou účinností a mimořádně dobrými vlastnostmi pro svařování, protože digitální softwarová regulační technika má rozhodující vliv na výsledek svařování.
- **Puls a FastPuls až 2 kHz.** Standardně integrovaná funkce Puls do 2 kHz Vám poskytuje dodatečné výhody při zpracování tenkých plechů.
- **Také s integrovaným vodním chlazením.** Vodou chlazené varianty Lorch série T-Pro mají chlazení integrované v pojízdné kompaktní skříni a jsou tak optimálně vhodné pro mobilní použití na dílně.
- **Přepínání DC na AC.** Lorch série T je ve všech variantách výkonu k dispozici jako verze DC a AC/DC a poskytuje Vám tak maximální flexibilitu také při svařování hliníku.
- **TF-Pro.** Integrovaný posuv drátu TF-Pro 300 spolehlivě vede přidávaný materiál do taveniny. 4kladkový podavač drátu se speciálně sladěnou kombinací převodů přitom zajišťuje transport drátu. Podavač studeného drátu je ovládán pomocí odnímatelného ovládacího panelu.



- **Dálkové ovládání.** Pracovní situace často neumožňuje, aby byl svařovací zdroj umístěn přímo vedle svářeče. Aby bylo přesto možné zasahovat do svařovacího procesu a přizpůsobit svařovací proud, pomáhá volitelné dálkové ovládání. Proto jsou k dispozici různé ruční a nožní ovladače, které lze díky funkci Plug&Play okamžitě použít.
- **Nízká spotřeba energie.** Pohotovostní funkce zajišťuje automatické zapínání a vypínání komponentů na Vašem Lorch T-Pro 250. Snímače tepla hlídají teplotu zdroje a ovládají ventilátor podle potřeby. To snižuje hluk způsobený ventilátorem, zatížení prachem uvnitř stroje a šetří energii.
- **Funkce intervalového bodování.** Funkce intervalového bodování od Lorch snižuje deformace při zpracování tenkých plechů.

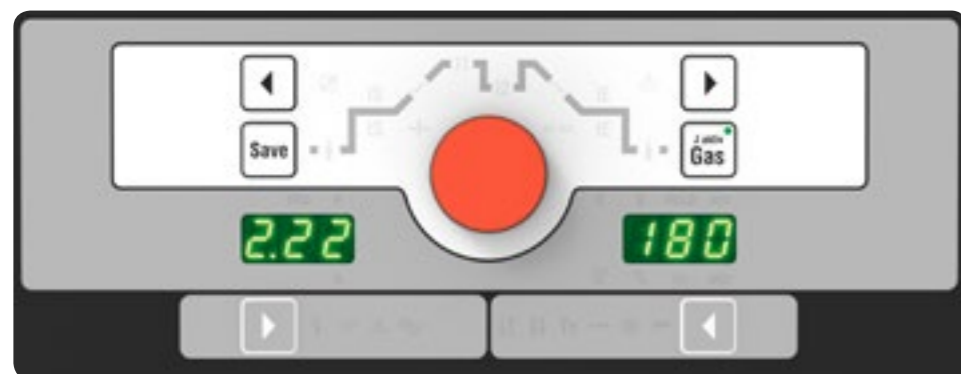
- **Bezkontaktní HF zapalování.** TIG zapalování probíhá bezdotykově s vysokonapěťovými impulzy. Zapalování se provádí stisknutím knoflíku, wolframová elektroda se obrobku nedotýká. Nevznikají tak vměstky wolframu ve svaru a je to šetrné k elektrodě. Pro použití v oblastech citlivých na vysoké kmitočty nebo na nástrojích lze kromě toho přepnout zapalování na ContacTIG (dotykové zapalování).
- **Intelligent Torch Control.** S inteligentním řízením hořáku je automaticky detekováno, zda je použit standardní hořák nebo některý z nových, plně digitálních hořáků Lorch i-Torch s dálkovým ovládním Powermaster.

## Provedení



T-Pro 250	T-Pro 300	TF-Pro 300
<b>Koncept ovládání</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ControlPro</li> </ul>	<b>Koncept ovládání</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ControlPro</li> </ul>	<b>Koncept ovládání</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ControlPro</li> </ul>
<b>Varianta</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Volitelně jako DC nebo AC/DC zdroj</li> <li>Volitelné chlazení vodou nebo plynem</li> </ul>	<b>Varianta</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Volitelně jako DC nebo AC/DC zdroj</li> <li>Volitelné chlazení vodou nebo plynem</li> </ul>	<b>Varianta</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Volitelně jako DC nebo AC/DC zdroj</li> <li>Volitelné chlazení vodou nebo plynem</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>TIG svařovací invertor</li> <li>Rozsah svařování do 250 A</li> <li>Síťový přípoj 400 V</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>TIG svařovací invertor</li> <li>Rozsah svařování do 300 A</li> <li>Síťový přípoj 400 V</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>TIG svařovací invertor</li> <li>Integrovaný 4kladkový podavač studeného drátu pro TIG</li> <li>Odnímatelný ovládací panel pro nastavení posuvu drátu</li> <li>Rozsah svařování do 300 A</li> <li>Síťový přípoj 400 V</li> </ul>

## Koncept ovládání



### ControlPro

- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Ergonomické navádění obsluhy prostřednictvím světelných symbolů a detailní řízení postupu svařování
- Plynulá regulace svařovacího proudu
- Přepínání 2/4-takt
- Rozhraní dálkového ovládání
- Tiptronic pracovní paměť pro 100 úloh
- TF-Pro dodatečně s odnímatelným ovládacím panelem pro řízení studeného drátu TIG

## Vrcholy

### Maximální produktivita TIG díky integrovanému podavači studeného drátu

Integrovaný podavač drátu TF-Pro se separátním, odnímatelným ovládacím panelem a speciálním řízením studeného drátu spolehlivě vede přidávaný materiál do taveniny. 4kladkový kvalitní posuv se speciálně sladěnou kombinací převodů zajišťuje spolehlivý transport drátu. Šikmo dolů orientovaný výstup drátu, kombinovaný se systémem Fast Connect (FCS) TIG hořáku pro studený drát zajišťuje snadné navlékání a spolehlivý chod také u hliníkových drátů.



4kladkový kvalitní posuv drátu



Vedení drátu s optimalizovaným odporem díky zahnutému přípoji hořáku



Odnímatelný ovládací panel pro řízení podavače studeného drátu

### Vodní chlazení s ukazatelem stavu kapaliny



Promyšleno do nejmenšího detailu. U vodou chlazených zdrojů lze jediným pohledem na ukazatel stavu chladicí kapaliny zkontrolovat chlazení. Doplnění se provádí pomocí plnicího hrdla umístěného na zadní straně.

### Špičkový výkon svařování díky SmartBase

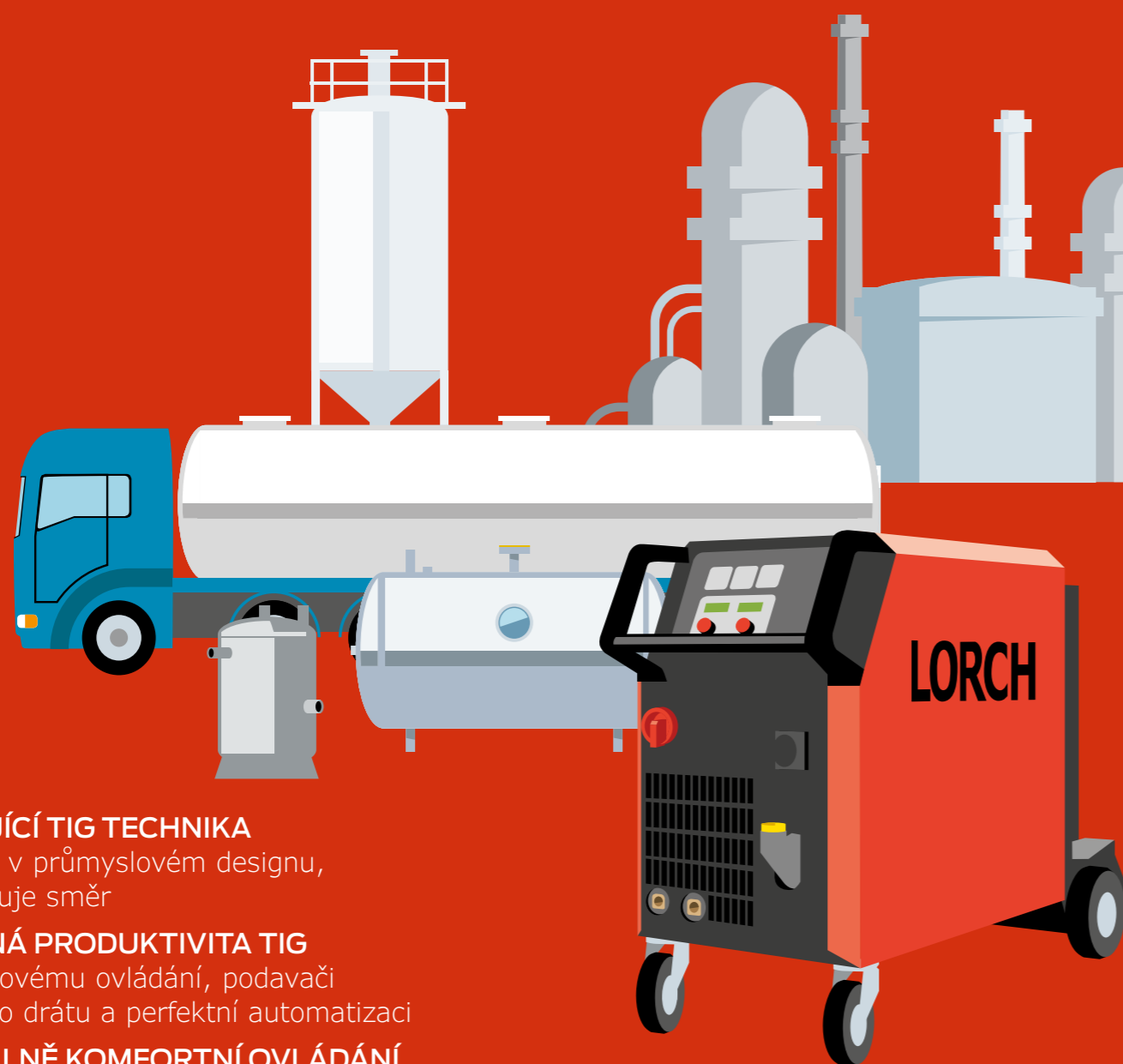
SmartBase, databanka expertů Lorch, mistrně reguluje svařovací oblouk. Ergonomické navádění obsluhy umožňuje prostřednictvím uspořádání světelných symbolů detailní řízení postupu svařování. S Tiptronic dodatečně uložíte až 100 svařovacích úloh.

## Technická data

		T-Pro 250	T-Pro 300	TF-Pro 300
Svařovací proud TIG	A	5-250	5-300	5-300
Svařovací proud elektrody	A	10-200	10-200	10-200
Proud při 100% DZ	(DC   AC/DC) A	180   200	230   200	230   200
Proud při 60% DZ	(DC   AC/DC) A	250   230	270   230	270   230
DZ při I max.	(DC   AC/DC) %	60   45	45   30	45   30
Síťové napětí	V	3~400	3~400	3~400
Povolená tolerance sítě	%	± 15	± 15	± 15
Síťový jistič, pomalý	A	16	16	16
Rozměry (D x Š x V)	mm	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755	880 x 400 x 755
Hmotnost s chlazením plynem (DC   AC/DC)	kg	43,4   45,5	43,6   45,5	52   53,5
Hmotnost vodního chlazení	kg	15,2	15,2	15,2



# PRO VŠECHNY S VELKÝMI PLÁNY.



## VYNIKAJÍCÍ TIG TECHNIKA

Zabaleno v průmyslovém designu, který určuje směr

## VÝBORNÁ PRODUKTIVITA TIG

Díky dálkovému ovládní, podavači studeného drátu a perfektní automatizaci

## MAXIMÁLNĚ KOMFORTNÍ OVLÁDÁNÍ

S textovým displejem a ergonomickým ovládacím panelem

## Přehled série V

- **Výkonný TIG.** Vynikající TIG technika v robustní průmyslové skříni a osvědčená technologie invertoru pro optimální vhodnost pro praxi a maximální produktivitu.
- **Textový displej s volbou jazyka a TipTronic.** Jasně strukturovaná ovládací plocha a zešíkmený ovládací panel zajišťují, že ovládání stroje je vždy dobře viditelné a snadné. Podle zařízení zvolíte funkci AC nebo DC, průměr elektrody a svařovací proud. V režimu TipTronic pak můžete pro každý svar uložit ideální nastavení.
- **Svařování hliníku (varianta AC/DC).** Zapalování plusovým pólem a kalotová automatika zajišťují perfektní tvarování oblouku při svařování hliníku. Speciální průběh střídavého proudu s optimalizovaným vyvážením proudu vytváří dobrý čistící účinek a ovladatelnou tavnou lázeň.
- **Puls a FastPuls až 2 kHz.** Standardně integrovaná funkce Puls do 2 kHz Vám poskytuje dodatečné výhody při zpracování tenkých plechů.

**3** YEARS INDUSTRIAL WARRANTY  
LORCH



## • V robustní, plně zatížitelné průmyslové skříni.

Robustní kovová skříň chrání hi-endovou techniku uvnitř zdroje. Držadla zdroje lze plně zatížit a je tak možné také zavěšení na jeřáb.

- **Dálkové ovládní.** Pracovní situace často neumožňuje, aby byl svařovací zdroj umístěn přímo vedle svářeče. Aby bylo přesto možné zasahovat do svařovacího procesu a přizpůsobit svařovací proud, pomáhá volitelné dálkové ovládní. Proto jsou u Lorch série V k dispozici různé ruční a nožní ovladače, které lze díky funkci Plug&Play okamžitě použít.

- **Automatický pokles proudu na konci.** Automatický pokles proudu na konci od firmy Lorch zajišťuje čisté vyplnění koncového kráteru.

- **Nízká spotřeba energie.** Pohotovostní funkce zajišťuje automatické zapínání a vypínání komponentů. Snímače tepla hlídají teplotu dílů a ovládají ventilátor podle potřeby. To snižuje hluk způsobený ventilátorem, zatížení prachem uvnitř stroje a šetří energii.

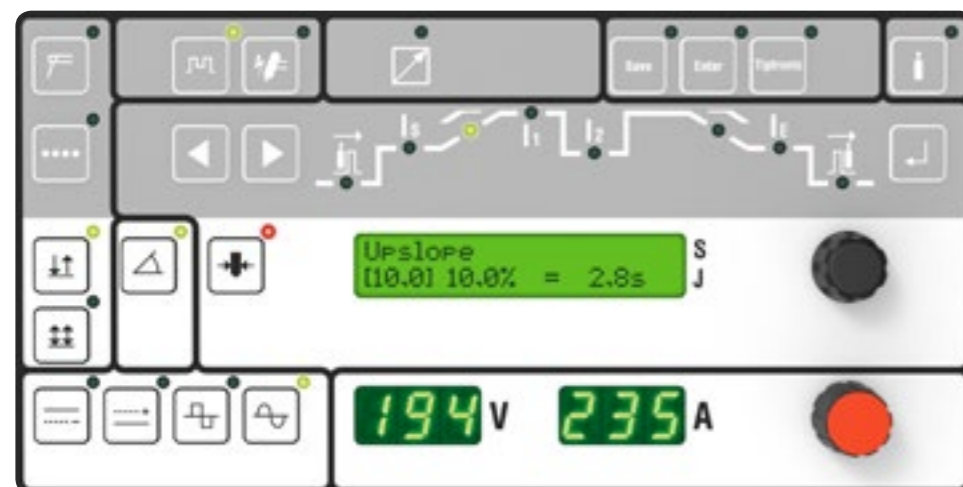
- **Mobilita.** V mobilním provedení se sadou kol Trolley lze sérii V jak nosit tak i s ní jet. Budete tak stále flexibilní.



## Provedení

V 24 mobil	V 30 mobil	V 24	V 27	V 30	V 40	V 50
<b>Koncept ovládání</b> • Standard	<b>Koncept ovládání</b> • Standard	<b>Koncept ovládání</b> • Standard	<b>Koncept ovládání</b> • Standard	<b>Koncept ovládání</b> • Standard	<b>Koncept ovládání</b> • Standard	<b>Koncept ovládání</b> • Standard
<b>Varianta</b> • Volitelně jako DC nebo AC/DC zdroj • K dostání také s transportním vozíkem Mobil-Car a vodním chlazením • Volitelně s Lorch podavačem studeného drátu Feed	<b>Varianta</b> • volitelně jako DC nebo AC/DC zdroj • K dostání také s transportním vozíkem Mobil-Car a vodním chlazením • Volitelně s Lorch podavačem studeného drátu Feed	<b>Varianta</b> • Volitelně jako DC nebo AC/DC zdroj • Volitelné chlazení vodou nebo plynem • Volitelně s Lorch podavačem studeného drátu Feed	<b>Varianta</b> • Volitelně jako DC nebo AC/DC zdroj • Volitelné chlazení vodou nebo plynem • Volitelně s Lorch podavačem studeného drátu Feed	<b>Varianta</b> • Volitelně jako DC nebo AC/DC zdroj • Volitelné chlazení vodou nebo plynem • Volitelně s Lorch podavačem studeného drátu Feed	<b>Varianta</b> • Volitelně jako DC nebo AC/DC zdroj • Volitelné chlazení vodou nebo plynem • Volitelně s Lorch podavačem studeného drátu Feed	<b>Varianta</b> • Volitelně jako DC nebo AC/DC zdroj • Volitelné chlazení vodou nebo plynem • Volitelně s Lorch podavačem studeného drátu Feed
• TIG svařovací invertor	• TIG svařovací invertor	• TIG svařovací invertor	• TIG svařovací invertor	• TIG svařovací invertor	• TIG svařovací invertor	• TIG svařovací invertor
• Rozsah svařování do 240 A	• Rozsah svařování do 300 A	• Rozsah svařování do 240 A	• Rozsah svařování do 270 A	• Rozsah svařování do 300 A	• Rozsah svařování do 400 A	• Rozsah svařování do 500 A
• Síťový přípoj 400 V	• Síťový přípoj 400 V	• Síťový přípoj 400 V	• Síťový přípoj 400 V	• Síťový přípoj 400 V	• Síťový přípoj 400 V	• Síťový přípoj 400 V

## Koncept ovládání



## Standard

- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Ergonomické navádění obsluhy prostřednictvím světelných symbolů a detailní řízení postupu svařování
- Plynulá regulace proudu
- Digitální zobrazení svařovacího proudu a napětí
- Textový displej s možností volby jazyka
- Přepínání 2/4-takt
- Rozhraní dálkového ovládání
- LorchNET např. pro řízení volitelného podavače studeného drátu Feed a propojení s automatizačními komponenty Lorch
- Funkce Puls
- Tiptronic pracovní paměť pro 100 úloh

## Vrcholy

## Mobilní V jako plnohodnotný zdroj

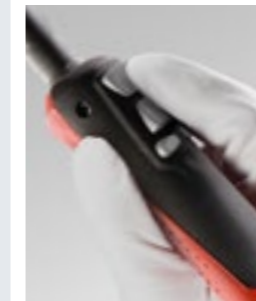
S Mobil-Car a chladicím přístrojem s vodním oběhem – připraven k jízdě. Zdroj V mobil se tak dostane do ideální pracovní výšky, plynová láhev je pevně ve svém úchytu a hořák je pro optimální výkonnost chlazen vodou. Zdroj V si tak zaslouží název „mobil“ a současně získá funkčnost velkého kompaktního zdroje.



**Vodní chladicí agregát WUK 5:** Vysoce výkonný chladicí agregát pro vodou chlazené hořáky TIG

**Mobil Car:** Pojezdový vozík pro uložení zdroje V mobil a chladicího přístroje s vodním oběhem WUK 5

## Vše pro Vaši TIG produktivitu



S **dálkovým ovládáním UpDown na hořáku** jste v centru dění – přímo u Vašeho dílce. V ruce máte hořák a přímo na něm ovládáte proces svařování a na ampér přesně tak nastavujete svařovací proud.



**Automatický podavač studeného drátu Lorch Feed** automatizuje ruční posuv.

## Technická data

		V 24 mobil	V 30 mobil	V 24	V 27	V 30	V 40	V 50
Svařovací proud TIG	A	3–240	3–300	3–240	3–270	3–300	3–400	3–500
Svařovací proud elektrody	A	20–200	20–250	20–200	20–220	20–250	20–300	20–400
Proud při 100% DZ (DC   AC/DC)	A	220   190	270   240	220   210	250	250	360	380
Proud při 60% DZ (DC   AC/DC)	A	240   220	300   280	240   230	270	300	400	500
DZ při I max. (DC   AC/DC)	%	60   50	60   50	60   50	60	60	50	60
Síťové napětí	V	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400	3~400
Povolená tolerance sítě	%	±15	±15	±15	±15	±15	±15	±15
Síťový jistič, pomalý	A	16	16	16	16	32	32	32
Rozměry (D x Š x V)	mm	812 x 283 x 518	812 x 283 x 518	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 815	1130 x 450 x 860	1130 x 450 x 860
Hmotnost (DC   AC/DC)	kg	29,4   35,1	31   37	84,6   90,5	85   92	86,4   93,6	107,6   121,5	108,7   123,2
Hmotnost vodního chlazení (plného)	kg	24,1	24,1	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7

# FEED. TIG PODAVAČ STUDENÉHO DRÁTU PRO AUTOMATICKÝ I RUČNÍ PROVOZ.

## Feed

Maximální TIG produktivita.  
Podavač studeného drátu TIG  
automatizuje přidávání drátu.

Lorch Feed zajišťuje s absolutní přesností výbornou kvalitu TIG a vysoké tempo. Feed proto disponuje plně digitálním řízením, regulací motoru posuvu se snímačem a precizním 4kladkovým posuvem pro přesný transport drátu.

## Přehled Feed

- **Posuv drátu.** 4kladkový podavač drátu s regulací motoru a zpětnou vazbou otáček zajišťuje přesný transport drátu.
- **Digitální zpětná vazba otáček.** Pro absolutně přesný posuv drátu.
- **Textový displej s volbou jazyka a TipTronic.** Jasně strukturovaná ovládací plocha a zešíkmený ovládací panel zajišťují, že ovládání stroje je vždy dobře viditelné a snadné. V režimu TipTronic pak můžete pro každý svar uložit ideální nastavení.
- **Plug & Weld: LorchNET.** Vše propojující kabel, jak při ručním tak i automatizovaném svařování.
- **Feed 2.** podavač studeného drátu se separátním odnímatelným síťovým zdrojem pro elektricky citlivé oblasti.



Oblast použití Feed: Pro ruční svařování možnost jednoduchého připojení k Vaší Lorch sérii V prostřednictvím LorchNET.



Oblast použití Feed: jako plně integrovaná součást Lorch Automation Solutions.

## Technická data

		Feed 1	Feed 2
Rychlost posuvu drátu	m/min.	0,1 – 6,0 nebo 0,5 – 20,0	0,1 – 6,0 nebo 0,5 – 20,0
Pohon/posuv		4 kladky / regulace motoru se snímačem / digitální zpětná vazba otáček	4 kladky / regulace motoru se snímačem / digitální zpětná vazba otáček
Síťové napětí	V	230	42 / 230
Síťová zástrčka		Schuko	Síťový zdroj / Schuko
Rozměry (D x Š x V)	mm	670 x 270 x 500	670 x 270 x 500
Hmotnost	kg	21,5	21,5*

\* Bez síťového zdroje

## LORCH TIG HOŘÁKY. PERFEKTNÍ OVLÁDÁNÍ JE TAK JEDNODUCHÉ.

### Přehled série TIG hořáků

- **Ergonomie.** Díky speciální konstrukci hořáku mohla být zkrácena vzdálenost ovládacích tlačítek k oblouku. Zvýšené tlačítko druhého proudu zajišťuje, že omylem nedojde ke změně svařovacího proudu nebo jiných parametrů. K dostání ve 2 velikostech.
- **HeatProtect.** Aby byla řídicí elektronika chráněna před přehříváním, přebírá tepelné jištění snímač tepla. (Provedení „i“)
- **TorchProtect.** Díky volitelnému aktivování TorchProtect ve svařovacím zdroji je automaticky detekován TIG hořák a není napájen větším než pro daný hořák maximálním povoleným proudem. Tak je zabráněno přetížení hořáku. (Provedení „i“)
- **Přívětivé i k levákům.** Stisknutím tlačítka Mode u varianty Powermaster po dobu sedmi vteřin se zobrazení na displeji přepne pro pohled vyhovující levákům. (Provedení „i“)
- **Ovládání Powermaster.** Ve variantě Powermaster nastavíte důležité parametry, jako je nastavení Vašich svařovacích úloh, přímo na hořáku. (Provedení „i“)

i-Torch



- **Hořáky pro studený drát.** Integrovaný, automatický přívod studeného drátu.
- **Tiptronic.** Pomocí Tiptronicu si uložíte ideální nastavení pro každý svar v požadovaném pořadí. Prostřednictvím paměti úloh pak můžete vyvolat až 100 pracovních hodnot za sebou.
- **Flexibilita.** Maximální volnost pohybu a komfort ovládání zajišťují kulový kloub na rukojeti a ohebný kabelový svazek LeatherFlex.

- **Stabilita.** Zkrácená ovládací vzdálenost hořáku a tím optimalizované těžiště hořáku Vám umožňují bezpečnou manipulaci i klidné vedení oblouku.
- **Bezpečný.** Díky zvýšenému tlačítku druhého proudu je zabráněno nechtěnému stisknutí tlačítka UpDown.
- **Variabilní.** Příslušný kabelový svazek pro TIG hořák je k dostání ve variantách 4 m a 8 m.

## Provedení



Chlazení plynem					
a-LTG/i-LTG 900	a-LTG/i-LTG 1700	a-LTG/i-LTG 2600	a-LTG/i-LTG 2800	LTV 1700	LTV 2600
<b>Koncept ovládání</b>	<b>Koncept ovládání</b>	<b>Koncept ovládání</b>	<b>Koncept ovládání</b>	<b>Koncept ovládání</b>	<b>Koncept ovládání</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dvojitý stisk (DD)</li> <li>• UpDown (UD)</li> <li>• Powermaster (PM)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dvojitý stisk (DD)</li> <li>• UpDown (UD)</li> <li>• Powermaster (PM)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dvojitý stisk (DD)</li> <li>• UpDown (UD)</li> <li>• Powermaster (PM)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dvojitý stisk (DD)</li> <li>• UpDown (UD)</li> <li>• Powermaster (PM)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Otočné kolečko ventilu</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Otočné kolečko ventilu</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rozsah svařování do 110 A</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rozsah svařování do 140 A</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rozsah svařování do 180 A</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rozsah svařování do 300 A</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rozsah svařování do 150 A</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rozsah svařování do 200 A</li> </ul>

Chlazení vodou				
a-LTW/i-LTW 2000	a-LTW/i-LTW 3000	a-LTW/i-LTW 1800	a-LTW/i-LTW 1800 SC	a-LTW/i-LTW 4500
<b>Koncept ovládání</b>	<b>Koncept ovládání</b>	<b>Koncept ovládání</b>	<b>Koncept ovládání</b>	<b>Koncept ovládání</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dvojitý stisk (DD)</li> <li>• UpDown (UD)</li> <li>• Powermaster (PM)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dvojitý stisk (DD)</li> <li>• UpDown (UD)</li> <li>• Powermaster (PM)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dvojitý stisk (DD)</li> <li>• UpDown (UD)</li> <li>• Powermaster (PM)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dvojitý stisk (DD)</li> <li>• UpDown (UD)</li> <li>• Powermaster (PM)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dvojitý stisk (DD)</li> <li>• UpDown (UD)</li> <li>• Powermaster (PM)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rozsah svařování do 220 A</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rozsah svařování do 320 A</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rozsah svařování do 320 A</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rozsah svařování do 400 A</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rozsah svařování do 450 A</li> </ul>

## Koncept ovládání



## Dvojitý stisk (DD)

- Dvě ergonomicky tvarovaná tlačítka
- Tlačítko 1: zapnutí a vypnutí proudu
- Tlačítko 2: vyvolání druhého proudu
- Volitelně jako provedení „a“ a „i“



## UpDown (UD)

- Dvě ergonomicky tvarovaná tlačítka
- Tlačítko 1: zapnutí a vypnutí proudu
- Tlačítko 2: vyvolání druhého proudu
- S dálkovým ovládním svařovacího zdroje
- Volitelně jako provedení „a“ a „i“



## Powermaster (PM)

- Dvě ergonomicky tvarovaná tlačítka
- Tlačítko 1: zapnutí a vypnutí proudu
- Tlačítko 2: vyvolání druhého proudu
- S dálkovým ovládním svařovacího zdroje
- S integrovaným digitálním displejem nejruznějších parametrů svařování
- S funkcí přepínání pro leváky a praváky
- Tlačítko Mode: Přechod mezi regulací síly proudu a režimem úloh Tiptronic
- Dvě další volně volitelné funkce
- K dostání jako provedení „i“

## Vrcholy

## Powermaster

Kromě funkce UpDown na hořáku máte s digitálním displejem o všem přehled a regulujete svařovací proud s přesností na ampér.

Pomocí paměti Jobů můžete navíc bleskově vyvolat nastavení Vašich nejlepších svarů. Kromě toho mohou být dva volně volitelné parametry Vašeho zdroje individuálně vloženy na ovládací panel, odkud mohou být kdykoli vyvolány a změněny.

Funkce Powermaster přináší užitek na všech strojích Lorch s ITC-Inside. (HandyTIG AC/DC/ série T a série T-Pro/TF-Pro)



## Hořáky pro studený drát

- Integrovaný, automatický přívod studeného drátu
- K dostání jako UD, DD a PM i-Torch hořák
- Mnohostranně seřiditelný a nastavitelný přívod studeného drátu
- Pro TIG DC a AC svařování se studeným drátem
- Otočný a zajistitelný adaptér – kroužek



## Technická data

		a-LTG 900 i-LTG 900	a-LTG 1700 i-LTG 1700	a-LTG 2600 i-LTG 2600	a-LTG 2800 i-LTG 2800	LTV 1700	LTV2600
Druh chlazení		Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn	Plyn
Zatížení DC   AC	A	110   80	140   100	180   130	300   250	150   120	200   160
Dovolený zatěžovatel (DZ)	%	35	35	35	35	60	60
Elektroda Ø	mm	1,0-1,6	1,0-2,4	1,0-4,0	1,0-4,0	1,0-2,4	1,0-4,0
Délky kabelových svazků	m	4   8	4   8	4   8	4   8	4   8	4   8
Velikost rukojeti		1	1	2	2	–	–
Jako hořák pro studený drát		–	–	○	○	–	–

		a-LTW 2000 i-LTW 2000	a-LTW 3000 i-LTW 3000	a-LTW 1800 i-LTW 1800	a-LTW 1800 SC i-LTW 1800 SC	a-LTW 4500 i-LTW 4500
Druh chlazení		voda	voda	voda	voda	voda
Zatížení DC   AC	A	220   165	320   230	320   230	400   280	450   360
Dovolený zatěžovatel (DZ)	%	100	100	100	100	100
Elektroda Ø	mm	1,0-3,2	1,0-3,2	1,0-4,0	0,5-4,0	1,6-6,4
Délky kabelových svazků	m	4   8	4   8	4   8	4   8	4   8
Velikost rukojeti		1	1	2	2	2
Jako hořák pro studený drát		–	○	○	–	–

○ Volitelně k dispozici