

Oblouk pro to nejlepší
svařování venku

SVARŽROVÁNÍ ELEKTRODOU



Naše řešení pro každou výzvu při svařování elektrodou:
série MicorStick od strany 8, série X od strany 14

TEN, KTERÝ JE K DOSTÁNÍ PRO KAŽDÝ PROUD.



TROJNÁSOBNÁ FLEXIBILITA

Technologie All-in pro rozvodnou síť, generátor a akumulátor

LEHKÝ A ROBUSTNÍ

4,9 kg lehký zdroj – bezpečnost proti pádu až z 80 cm

OPTIMÁLNÍ VLASTNOSTI PŘI SVAŘOVÁNÍ

Také při práci v provozu na dlouhých přívodních kabelech nebo při kolísání síťového napětí

Přehled série MicorStick

- **invertor pro svařování elektrodou.** Elektrodotový svařovací plně rezonanční invertor schopný CEL svařování s technologií MicorBoost s předvolbou druhu elektrody a funkcí TIG pro síť 230 V s přívodem dlouhým až 200 m a provozem na generátor.
- **Kompaktní.** Nízká hmotnost a kompaktnost série Lorch MicorStick Vám umožní flexibilní práci i ve stísněných prostorech.
- **Mnohostranný.** Série Lorch MicorStick je optimálně vhodná pro svařování bazickými, rutilovými nebo speciálními elektrodami. Nadto nabízí vysoký zatěžovatel, velké výkonové rezervy a s ContacTIG možnost také svařování TIG.
- **Hotstart.** Automatický adaptivní Hotstart se stará o perfektní zapalování oblouku.
- **Systém Anti-Stick.** Systém Anti-Stick spolehlivě zamezuje přilepení elektrody.

3 YEARS INDUSTRIAL WARRANTY
LORCH

LORCH
MICORBOOST
TECHNOLOGY



- **Regulace Arc-Force.** Regulace Arc-Force podporuje svařovací proces zvýšením stability oblouku a optimálním přenosem materiálu.
- **Spolehlivý.** Také na generátoru a na až 200 m dlouhém přívodním kabelu zapaluje Lorch MicorStick spolehlivě a stabilně.
- **Robustní a odolný proti pádům z výšky až 80 cm.** Série Lorch MicorStick má díky ochraně proti nárazu záruku odolnosti proti pádům z výšky až 80 cm. Pokud by Vám zdroj někdy vypadl z ruky nebo spadl dolů z ponky, můžete jednoduše pracovat dál.
- **Energeticky účinný.** Díky nejmodernější výkonové elektronice a pohotovostní funkci ventilace dosahuje Lorch MicorStick vysoké účinnosti a malé spotřeby energie.

- **Nejmodernější technologie invertoru.** S nejmodernější regulační technikou zajišťuje invertor, i díky jednoduchému ovládní, vynikající výsledky svařování se sníženou tvorbou rozstřiku.
- **Mobilní.** Nízká hmotnost a kompaktní vnější rozměry činí Lorch MicorStick jedním z našich nejmobilnějších svařovacích zdrojů. S příslušným montážním kufrem máte zdroj a příslušenství pro svařování vždy pohromadě a bezpečně uloženo.
- **Bezpečný.** Díky stupni krytí IP23 a značce S je MicorStick optimální pro použití na montáži.

Provedení



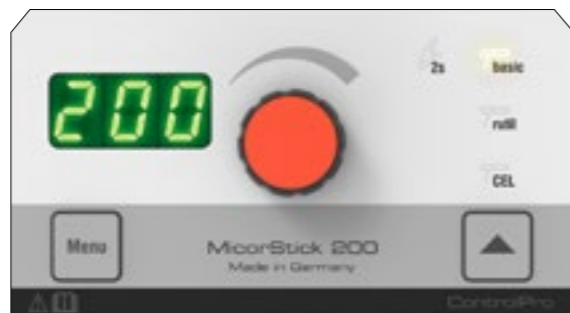
MicorStick 160	MicorStick 160 Accu-ready	Paket akumulátorů MobilePower 1	MicorStick 200
Koncept ovládání <ul style="list-style-type: none"> BasicPlus ControlPro 	Koncept ovládání <ul style="list-style-type: none"> BasicPlus ControlPro 		Koncept ovládání <ul style="list-style-type: none"> ControlPro ControlPro RC
<ul style="list-style-type: none"> Rozsah svařování do 160 A Síťový přípoj 230 V Svařování elektrodami do Ø 4 mm díky technologii MicorBoost 	<ul style="list-style-type: none"> Rozsah svařování do 160 A Síťový přípoj 230 V Svařování elektrodami do Ø 4 mm díky technologii MicorBoost Accu-ready: dodatečný přípoj k paketu akumulátorů MobilePower 1 pro svařování nezávislé na napájecí síti 	<ul style="list-style-type: none"> Paket akumulátorů MobilePower 1 s technologií Li-Ion pro připojení k MicorStick 160 Accu-ready 	<ul style="list-style-type: none"> Rozsah svařování do 200 A Síťový přípoj 400 V Svařování elektrodami do Ø 5 mm díky technologii MicorBoost Provedení RC s přípojem dálkového ovladače

Koncept ovládání



BasicPlus

- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Nejjednodušší ovládání jedním knoflíkem
- Plynulá regulace proudu
- S předvolbou standardní a CEL elektrody pro optimální svařovací parametry
- S funkcí svařování TIG (s ContactTIG)



ControlPro

- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Na ampér přesný displej
- Nejjednodušší ovládání jedním knoflíkem
- Plynulá regulace proudu
- S předvolbou bazické, rutilové a CEL elektrody pro optimální svařovací parametry
- S funkcí svařování TIG (s ContactTIG)
- Submenu pro individuální přizpůsobení nastavení zdroje

Vrcholy

Technologie MicorBoost

- Inovativní a patentovaná technologie MicorBoost zajišťuje maximální výkon a perfektní vlastnosti při svařování.
- Plný výkon i při kolísání síťového napětí a při provozu na dlouhých přívodních kabelech (až 200 m).
- Vysoká účinnost a nízká spotřeba energie díky nejmodernější výkonové elektronice MicorBoost a automatickému režimu úspory energie.

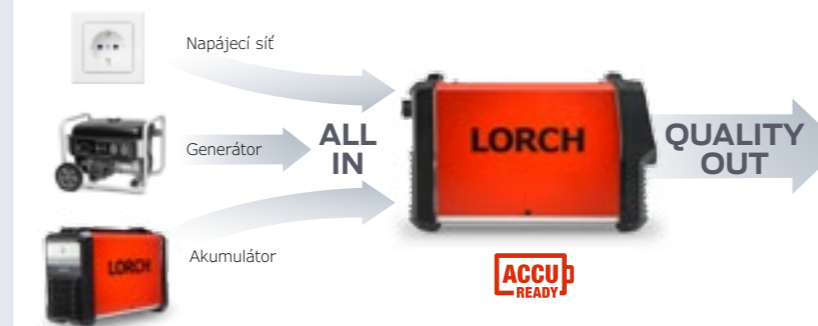


Montážní sada pro mobilní využití

Součástí sady jsou: 3 m elektrodového a zemního kabelu 25 mm², kladívko na struku, drátěný kartáč, svařovací štít EN 166, svařovací skla DIN 4646-47. Kompletně v robustním kufru s vnitřním rozdělením.



Ještě větší flexibilita s AccuReady



- MicorStick 160 je k dispozici i ve variantě „Accu-ready“.
- To znamená: Navíc na síti nezávislé svařování ve spojení s vysoce výkonným Li-Ion paketem akumulátorů MobilePower 1.
- Špičkový výkon svařování tam, kde je potřeba.

Technická data

Metoda svařování	MicorStick 160 MicorStick 160 Accu-ready		MicorStick 200 MicorStick 200 RC		
	Elektroda	TIG s ContactTIG	Elektroda	TIG s ContactTIG	
Ø Elektrody	mm	1,5-4,0	1,0-2,4	1,5-5,0	1,0-3,2
Svařitelný materiál		Ocel, nerezová ocel	Ocel, nerezová ocel/ měď	Ocel, nerezová ocel	Ocel, nerezová ocel/ měď
Rozsah svařování	A	10-150	15-160	10-200	10-200
DZ při max. proudu (40 °C)	%		30		30
Proud při 60% DZ (40 °C)	A		120		150
Síťové napětí	V		230		400
Rozměry (D x Š x V)	mm	340 x 131 x 215		340 x 131 x 215	
Hmotnost	kg	4,9		6,3	

MICORSTICK 160 ACCU-READY A PAKET AKUMULÁTORŮ MOBILEPOWER 1.

MicorStick 160 Accu-ready a paket akumulátorů MobilePower 1

Tým snů pro mobilní svařování.

Nezávislé na síti, vysoce flexibilní, výkonné. MicorStick plus MobilePower 1. To je klíč ke krátkým cestám. Hledání síťového přípoje odpadá. Tahání prodlužovacích kabelů odpadá. Stačí připojit paket akumulátorů MobilePower 1 na MicorStick 160 Accu-ready. Nepříjemné přípravy odpadají a můžete rovnou svařovat. Tam, kde musíte, tam, kde chcete. Optimální pro montážní činnosti, na staveništích a v lesnictví. Optimální pro rychlé opravy na dopravníkových zařízeních, stavebních a zemědělských strojích. Špičkový výkon svařování přesně tam, kde jej potřebujete.

Maximální flexibilita díky výměně akumulátoru.

Akku 1 =
až 28 elektrod

Akku 2 =
až 56 elektrod

Akku 3 =
až 74 elektrod

Akku 4 =
až 102 elektrod



Technická data

		MobilePower 1
Energie	Wh	604,8
Nabíjecí cykly		cca 1000
Hmotnost	kg	7
Rozměry (D x Š x V)	mm	323 x 131 x 215
Doba nabíjení	min.	150



Maximální využití elektrod v ks na jedno nabití akumulátorů

Ø Elektrody	Svařovací proud	Typ elektrod RC11		Typ elektrod RR12	
		Délka 250 mm	Délka 350 mm	Délka 250 mm	Délka 350 mm
2,5 mm	60 A	28	21	23	17
2,5 mm	90 A	23	17	21	15
2,5 mm	110 A	21	15	20	14
3,2 mm	90 A	–	12	–	10
3,2 mm	120 A	–	10	–	9
3,2 mm	150 A	–	9	–	8

Všechny údaje jsou maximální hodnoty zjištěné při praktickém použití. Využitelný počet elektrod v jednotlivých případech závisí na značce výrobce elektrod, způsobu práce svařeče i okolních podmínkách.

SVAŘOVAT VŠUDE. ZA VŠECH PODMÍNEK. BEZ KOMPROMISŮ.



EXTRÉMNĚ SILNÝ

Perfektní svařování elektrodou do průměru 8 mm

EXTRÉMNĚ ROBUSTNÍ

Ochrana proti stříkající vodě a proti pádu z výšky až 60 cm

EXTRÉMNĚ MNOHOSTRANNÝ

Svařuje jak bazickými a rutilovými tak i CEL elektrodami

Přehled série X

- **Zvýšený výkon díky MicorBoost.** Plně rezonanční svařovací inverter. Jakmile dojde ke snížení proudu z důvodu vnějšího rušení, mohou být aktivovány výrazně vyšší napěťové rezervy. Výsledkem je perfektní svařování elektrodou.
- **Pro extrémní použití.** Nízká hmotnost, kompaktní vnější rozměry i odolnost proti pádu z výšky až 60 cm činí sérii X jedním z našich nejmobilnějších svařovacích zdrojů.
- **Mnohostranný.** Lorch X 350 je optimálně vhodný pro bazické, rutilové nebo speciální elektrody až do Ø 8 mm i pro bezpečné svařování shora dolů s celulózovými elektrodami (CEL). S funkcí ContactTIG nabízí navíc možnost svařování TIG-DC.
- **Spolehlivý.** Technologie Micor zajišťuje dokonce i při až 200 m dlouhém přívodním vedení a při provozu na generátoru spolehlivé zapalování a stabilní oblouk.
- **Drážkování.** Lorch X 350 je kromě svařování elektrodou vhodný také pro drážkování.
- **CC a CV charakteristiky pro MIG-MAG svařování.** Lorch X 350 je použitelný také s poloautomatickými podavači drátu MIG-MAG.



- **Hotstart.** Automatický adaptivní Hotstart se stará o perfektní zapalování oblouku.
- **Systém Anti-Stick.** Systém Anti-Stick spolehlivě zamezuje přilepení elektrody.
- **Regulace Arc-Force.** Regulace Arc-Force podporuje svařovací proces zvýšením stability oblouku a optimálním přenosem materiálu.
- **Mobilní.** Díky jeho nízké hmotnosti zůstanete s Lorch X 350 mobilní a flexibilní.
- **Dálkové ovládání.** Lorch X 350 lze volitelně ovládat dostupným ručním nebo pedálovým dálkovým ovládáním.
- **Funkce změny polaroty.** Ve variantě PST disponuje zdroj Lorch X 350 funkcí změny polaroty. Svařovací kabely tak již nemusíte přendávat, nýbrž jednoduše změňte polaritu na zdroj nebo dálkovým ovládáním.

Provedení



X 350 BasicPlus	X 350 ControlPro	X 350 ControlPro PST
Koncept ovládání • BasicPlus	Koncept ovládání • ControlPro	Koncept ovládání ControlPro
<ul style="list-style-type: none"> • Invertor pro svařování elektrodou schopný CEL svařování s předvolbou druhu elektrody • Použitelný také s poloautomatickými podavači drátu MIG-MAG 	<ul style="list-style-type: none"> • Elektrodotový svařovací invertor schopný CEL svařování s předvolbou druhu elektrody a funkcí TIG • Se speciální funkcí pro svislé stoupavé svary • Použitelný také s poloautomatickými podavači drátu MIG-MAG 	<ul style="list-style-type: none"> • Elektrodotový svařovací invertor schopný CEL svařování s předvolbou druhu elektrody a funkcí TIG • Se speciální funkcí pro svislé stoupavé svary • Použitelný také s poloautomatickými podavači drátu MIG-MAG • S integrovanou změnou polarity (PST)

Koncept ovládání



BasicPlus

- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Plynulá regulace proudu
- Na ampér přesný digitální displej
- Předvolba elektrody (bazická, rutilová a CEL) pro optimální svařovací parametry
- V submenu nastavitelný HotStart
- S funkcí svařování TIG-DC (s ContacTIG)
- lze použít také s poloautomatickými podavači drátu MIG-MAG (CV charakteristika)



ControlPro

- „3 kroky a svařování“ – koncept ovládání
- Plynulá regulace proudu
- Na ampér přesný digitální displej
- Předvolba elektrody (bazická, rutilová a CEL) pro optimální svařovací parametry
- Rychlý přístup na Hotstart
- S funkcí svařování TIG-DC (s ContacTIG)
- Speciální funkce pro svařování stoupavých svarů elektrodou
- Funkce Puls
- lze použít také s poloautomatickými podavači drátu MIG-MAG (CC a CV charakteristika)
- K dostání také jako varianta PST s přepínačem polarity/funkcí změny polarity

Vrcholy

Kompletní ochrana proti stříkající vodě – stupeň krytí IP 34

Série X je vybavena vším, co člověk potřebuje pro použití mimo zdi vytopené dílny: kompaktní vnější rozměry, odolnost proti pádu až z 60 cm, ochrana proti stříkající vodě, vynikající krytí proti prachu a vniknutí cizích těles.

K tomu se přidává speciální konstrukce spodní strany, která zaručuje dostatečnou světlost výšku a stabilní stání. O dlouhou životnost se stará robustní spodní plech.

Stabilní **spodní plech**Aýměnitelný **prachový filtr**

Kompletní ochrana proti stříkající vodě

Bezpečná hloubka ponoření při postavení do nahromaděné vody

Elektrodotové stoupavé svary s MicorUp



V konceptu ovládání Lorch X 350 s ControlPro zajišťuje MicorUp perfektní stoupavý svar, dokonce i s bazickými elektrodami. Již není nutné pendlování, nýbrž můžete elektrodu jednoduše vést přímo nahoru. Technologie MicorBoost poskytuje díky patentované regulační technice vždy dostatečný výkon pro stabilní udržení tavné lázně a oblouku. Kromě toho již s MicorUp není nutné svařovat ve dvou vrstvách, protože stačí jediná vrstva s velkou elektrodou.

Odolnost proti pádu

Podle statistiky spadne každý zdroj 4krát za svůj život na zem – a to už při normálních podmínkách použití. Ale právě při extrémním použití se zvyšuje nebezpečí a pravděpodobnost pádu.

Norma požaduje: stroj musí vydržet volný pád z výšky až 25 cm. Pokud stroj spadne dolů z větší výšky, zpravidla se rozbije. Ne u nás. Pro sérii X jsme zkonstruovali speciální ochranu proti nárazům, se kterou zůstane elektronika nepoškozena. Výsledek předsvědčuje: odolnost proti pádu až z 60 cm.



Norma X 350

Technická data

	X 350	X 350 PST
Metoda svařování	Elektroda TIG	Elektroda TIG
Ø Elektrody	mm 1,6–8,0/CEL až 6,0	1,6–8,0/CEL až 6,0
Svařitelný materiál	Ocel, nerezová ocel	Ocel, nerezová ocel
Rozsah svařování	A 10–350	10–350
DZ při max. proudu (40 °C)	% 35	35
Proud při 60% DZ (40 °C)	A 280	280
Síťové napětí	V 400	400
Rozměry (D × Š × V)	mm 515 × 185 × 385	515 × 185 × 385
Hmotnost	kg 18,6	20,2